

Дозирующий шаровой кран ProfiDos 101

Защита от вымывания шара, радиальная установка и демонтаж, цельный корпус, компактный дизайн



Область применения

- Химические производства
- Водоподготовка
- Гальваника

Применение

- Для точного дозирования жидкостей

Диапазон дозирования

- 0° - 180°
- деление шкалы 5°

Типы сред

- Нейтральные и агрессивные среды, не содержащие твердых частиц, при условии, что компоненты крана являются устойчивыми к этим средам при непосредственном контакте при рабочей температуре в соответствии с перечнем устойчивости от компании ASV.

Тестирование

- Требования и тестирование в соответствии с DIN 3441, 3442, 8063. Проверка на течь категории А в соответствии с DIN EN 12266

Номинальное давление (H₂O, 20°C)

- PVC-U: PN 16
- PP: PN 10

Температура среды

- См. диаграмму давление/температура

Рабочее давление

- См. диаграмму давление/температура

Размеры

- DN 15 - DN 50

Корпус, шар, шток

- PVC-U или PP

Седло крана

- PTFE

Уплотнение

- EPDM или FPM

Приведение в действие

- С помощью Т-образного рычага, являющегося также индикатором положения
- Электрическим приводом

Подсоединение

- DIN 8063 муфты для склеивания / резьбовое соединение DIN/ISO (PVC-U)
- DIN 8063 муфты для сварки / резьбовое соединение и/или короткие штуцера для сварки DIN/ISO (PP, PE)
- Резьбовое соединение в соответствии с BS, ANSI и JIS по запросу

Монтаж

- Вариативный

Направление потока

- Направление потока всегда в направлении стрелки

Опции

- Держатель

Цвет

- Корпус
PVC-U: серый, RAL 7011
PP: серый, RAL 7032
- Т-образный рычаг
PVC-U: оранжевый, RAL 2004



ASV Stübbe GmbH & Co. KG • Hollwieser Straße 5 • D-32602 Vlotho • Fon +49 (0) 57 33 - 7 99-0 • Fax +49 (0) 57 33 - 7 99-2 00 • www.asv-stuebbe.de • contact@asv-stuebbe.de

Шаровой кран ProfiDos 101 »электрический«

Возможные варианты приводов:

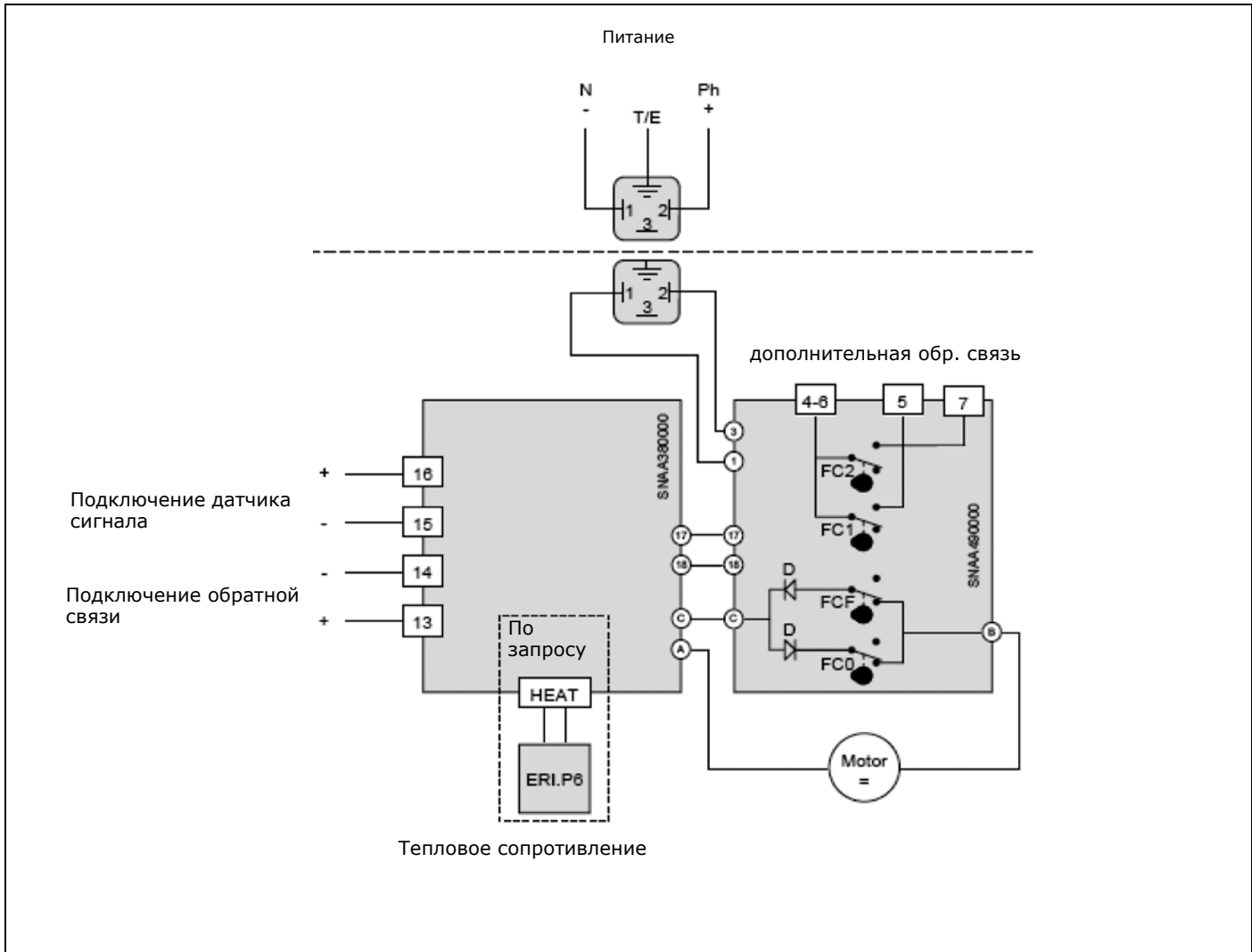
Версия привода
тип »ER-line«
Подсоединение через резьбовое соединение PG и штекерное соединение DIN 43650
4 регулируемых концевых выключателя, 2 из которых настраиваются независимо
Аварийное ручное управление
Внутренний ограничитель вращающего момента
Визуальный индикатор положения
Рабочий цикл: 50%
Тип защиты: IP 65
Температура: от -10°C до +55°C
Вход/выход: 0...20 мА / 4...20 мА / 0...10 В (программируемый)
Напряжение: см. »технические характеристики«
Продолжительность работы: см. »технические характеристики«

Технические характеристики

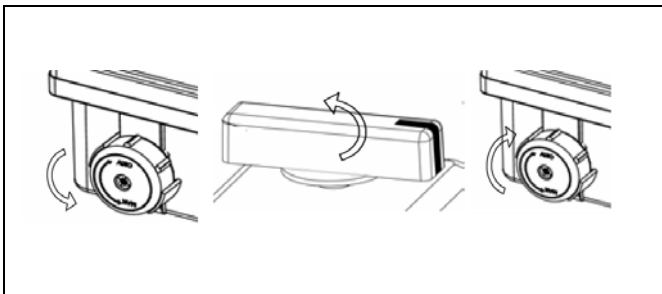
Привод	тип		
Номинальный вращающий момент нагрузки	Нм	20	20
Напряжение	В	100 - 240 В пер.тока	24 В пер./пост. тока
Продолжительность работы 90°/180°	с	20/40	20/40

Шаровой кран ProfiDos 101 »электрический«

Электрическое подсоединение, тип ER20



Тип ER20

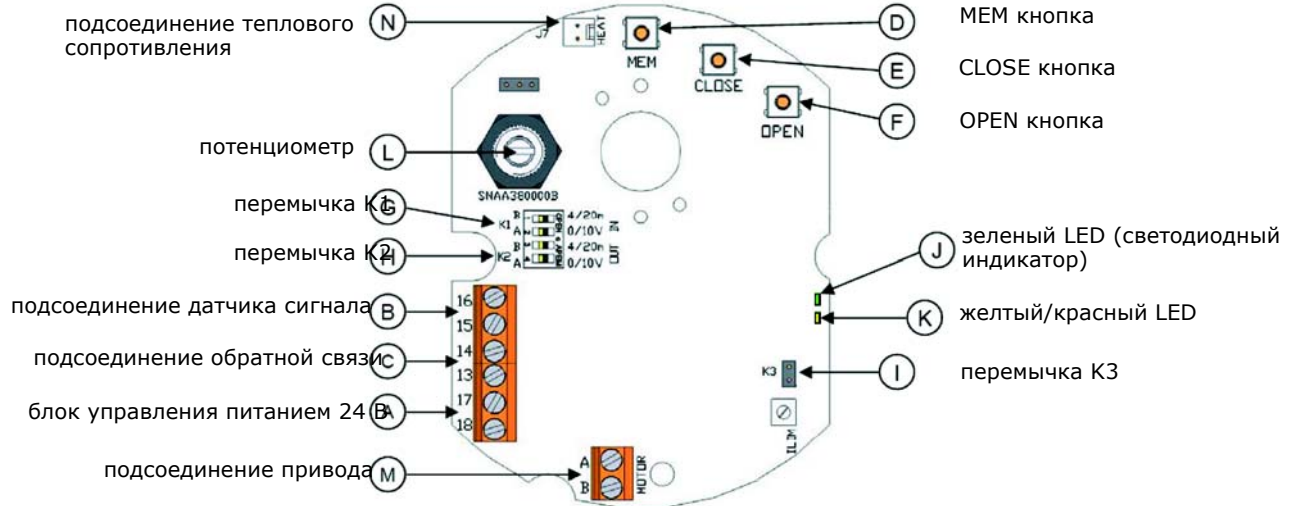


Аварийное ручное управление

Кран может быть открыт в ручном режиме в случае прекращения подачи электропитания. Для того, чтобы активировать ручное управление, поверните переключатель из положения "AUTO" (Автоматический режим) в положение "MANU" (Ручной режим) и удерживайте его в этом положении. Поверните вал привода с помощью рычага. Отпустите переключатель для воссоединения передачи.

Шаровой кран ProfiDos 101 «электрический»

Порядок регулировки



ВНИМАНИЕ

До выполнения какой-либо регулировки всегда отсоединяйте разъем подачи напряжения на привод!

1. Определение направления вращения

1.1 Нормальное направление вращения (по умолчанию)

- Нажмите на кнопку OPEN (Открыть), подсоедините разъем подачи напряжения на привод, удерживая кнопку нажатой.
- Загорится зеленый LED. Отпустите кнопку OPEN (Открыть),
- отсоедините разъем подачи напряжения на привод на 5 секунд, затем подсоедините его снова.

1.2 Обратное направление вращения

- Нажмите на кнопку CLOSE (Закрыть), подсоедините разъем подачи напряжения на привод, удерживая кнопку нажатой.
- Загорится красный LED. Отпустите кнопку CLOSE (Закрыть),
- отсоедините разъем подачи напряжения на привод на 5 секунд, затем подсоедините его снова.

2. Настройка обратной связи

2.1 Обратная связь по напряжению в диапазоне 0..10 В

- Нажмите на кнопку MEM (Память), подсоедините разъем подачи напряжения на привод, удерживая кнопку нажатой.
- Красный LED мигнет три раза. Отпустите кнопку,
- отсоедините разъем подачи напряжения на привод на 5 секунд, затем подсоедините его снова.

2.2 Обратная связь по току в диапазоне 0..20 мА

- Нажмите на кнопку MEM (Память) и кнопку OPEN (Открыть), подсоедините разъем подачи напряжения на привод, удерживая кнопки нажатыми,
- Красный LED мигнет три раза. Отпустите кнопки,
- отсоедините разъем подачи напряжения на привод на 5 секунд, затем подсоедините его снова.





2.3 Обратная связь по току в диапазоне 4..20 мА (по умолчанию)

- Нажмите на кнопку MEM (Память) и кнопку CLOSE (Закреть), подсоедините разъем подачи напряжения на привод, удерживая кнопки нажатыми.
- Красный LED мигнет три раза. Отпустите кнопки,
- отсоедините разъем подачи напряжения на привод на 5 секунд, затем подсоедините его снова.



3. Режим обучения (установка положений "Открыто\Закрето")

- Нажмите на кнопку OPEN (Открыть) и кнопку CLOSE (Закреть), подсоедините разъем подачи напряжения на привод, удерживая кнопки нажатыми.
- Загорятся оба светодиодных индикатора. Отпустите кнопки, оба светодиодных индикатора погаснут.
- Режим обучения выбран.



- Нажмите кнопку CLOSE (Закреть), чтобы закрыть кран.
- Загорится красный LED
- Сохраните положение закрытого крана, нажав на кнопки MEM (Память) и CLOSE (Закреть),
- красный LED мигнет три раза в качестве подтверждения.



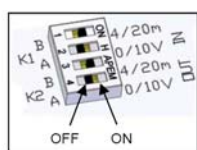
- Нажмите кнопку OPEN (Открыть), чтобы открыть кран.
- Загорится зеленый LED
- Сохраните положение закрытого крана, нажав на кнопки MEM (Память) и OPEN (Открыть), зеленый LED мигнет три раза в качестве подтверждения.
- После сохранения положений, отсоедините разъем подачи напряжения на привод на 5 секунд, затем подсоедините его снова.

4. Положения переключателей K1, K2 и K3

Положения переключателей:

До выполнения какой-либо регулировки всегда отсоединяйте разъем подачи напряжения на привод!

Вход	Выход	Переключатель 1		Переключатель 2		Перем. 3
		A	B	A	B	
0...10 В	0...10 В	Вкл.	Выкл.	Вкл.	Выкл.	Выкл.
0...10 В	0...20 мА	Вкл.	Выкл.	Выкл.	Вкл.	Выкл.
0...10 В	4...20 мА	Вкл.	Выкл.	Выкл.	Вкл.	Вкл.
0...20 мА	0...10 В	Выкл.	Вкл.	Вкл.	Выкл.	Выкл.
0...20 мА	0...20 мА	Выкл.	Вкл.	Выкл.	Вкл.	Выкл.
0...20 мА	4...20 мА	Выкл.	Вкл.	Выкл.	Вкл.	Вкл.
4...20 мА	0...10 В	Выкл.	Вкл.	Вкл.	Выкл.	Выкл.
4...20 мА	0...20 мА	Выкл.	Вкл.	Выкл.	Вкл.	Выкл.
4...20 мА	4...20 мА	Выкл.	Вкл.	Выкл.	Вкл.	Вкл.



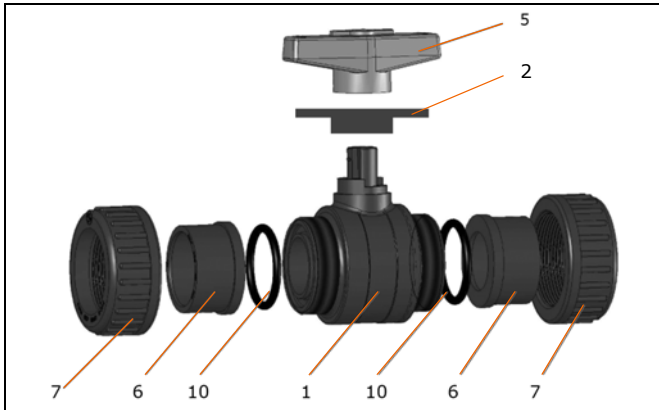
Стандартная процедура работы

- Подсоедините разъем питания к приводу. Зеленый LED мигнет три раза в качестве подтверждения того, что процесс запуска успешно завершен.
- При нормальной работе зеленый LED загорается, когда привод открывает кран, а красный LED - когда закрывает.
- Если не один из LED не загорается, привод не был выбран. В случае превышения максимального вращающего момента загорятся оба LED и привод останавливает свою работу. Чтобы сбросить состояние привода, необходимо изменить направление вращения.

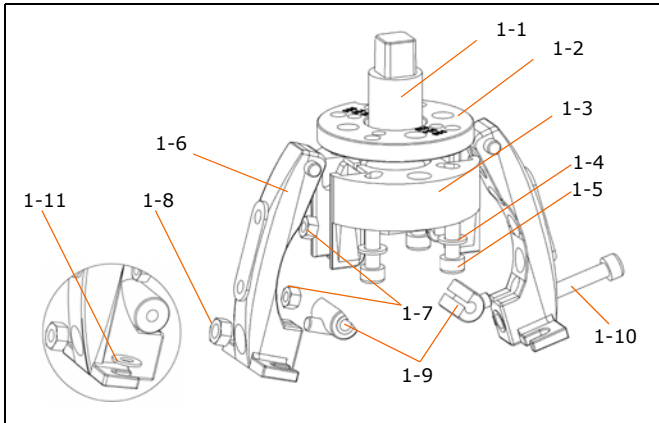


Шаровой кран ProfiDos 101 »электрический«

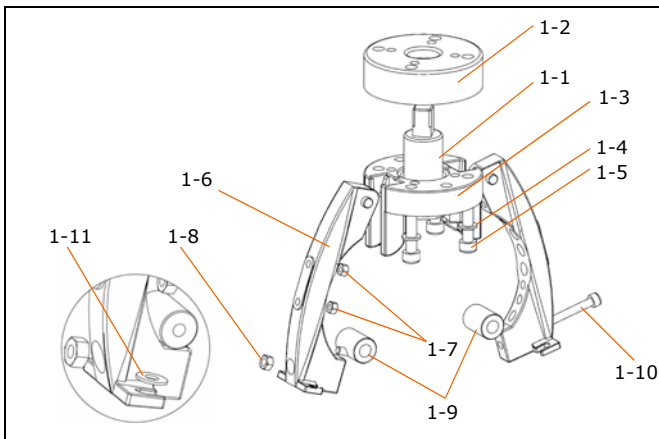
Запасные части и их описание



Крепление для привода для DN 10 - DN 32

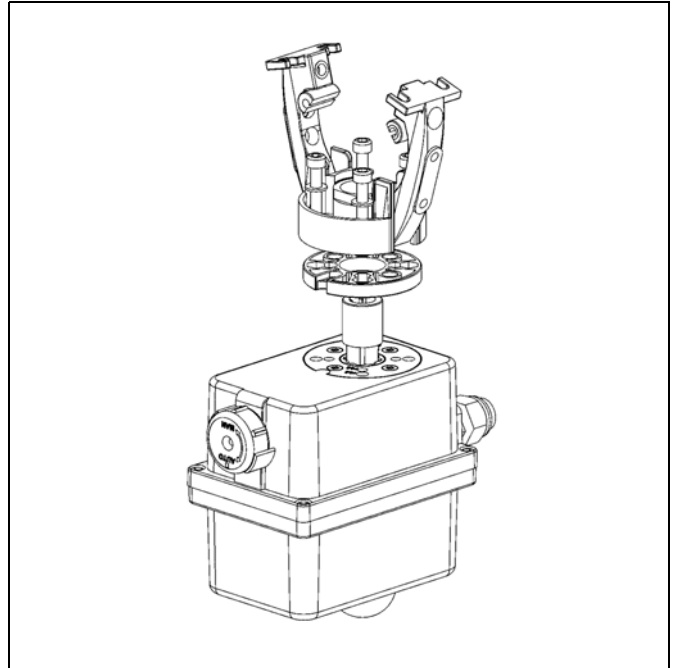


Крепление для привода для DN 40 и DN 50

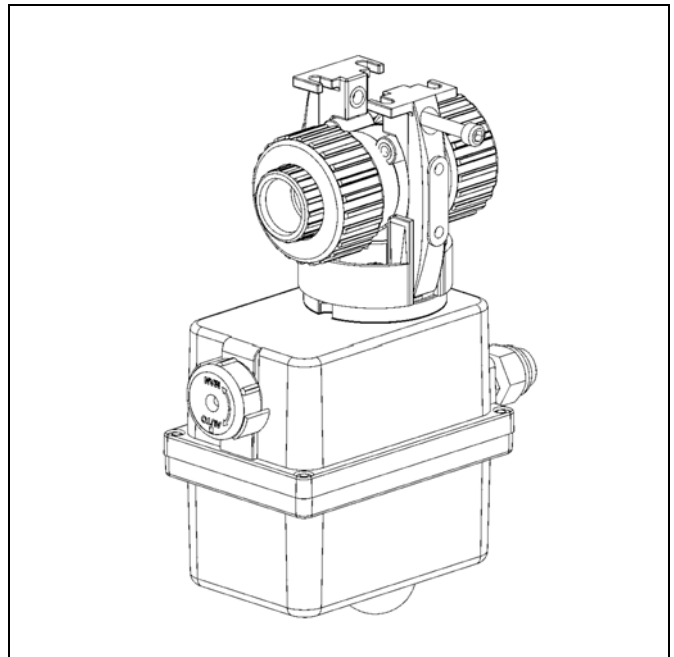


номер	к-во.	описание
1	1	корпус
2	1	шкала
5	1	Т-образный рычаг
6	2	резьбовое соединение
7	2	накидная гайка
10	2	уплотнительное кольцо

Сборка: крепление с приводом



Сборка: крепление с краном



номер	к-во.	описание
1-1	1	муфта сцепления
1-2	1	разделит. пластина (DN 20 - DN 32)
1-3	1	пластина
1-4	4	шайба
1-5	4	шестигранная винтовая муфта М6
1-6	2	фланец
1-7	2	шестигранная гайка М5
1-8	1	шестигранная гайка М6
1-9	2	клинья
1-10	1	шестигранная винтовая муфта М6
1-11	4	шайба ø5

Идентификационные номера для автоматических кранов

□ □ □ □ □ □ 9 □ □ □

Идентификационные номера крана ручного управления

Приводной кран

Серия

ER-line (электрический)
V-line (электрический)

0
1
2
3
4
5
6
7
8
9

Версия

24 В пер./пост. тока
100-240 В пер.тока/120-350 В пост.тока

0
1
2
3
4
5
6
7
8

Опции (электрический)

Манипулятор

0
1
2
3
4
5
6
7
8
9

Пример:

Тип: ProfiDos 101, DN 32

Корпус: PVC-U

Уплотнение: PTFE-EPDM

□ 1 □ 3 □ 2 □ 6 □ 6 □ 4 □ 9 □ 1 □ 1 □ 5

Подсоединение: PVC-U муфта

Привод: ER-line, 24 В пер./пост. тока, привод с регулируемой скоростью, диапазон регулировки 0...180°

Технические изменения допускаются

